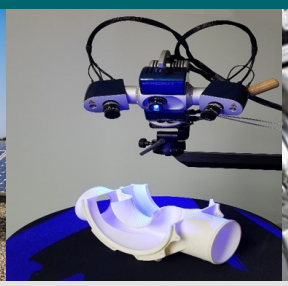
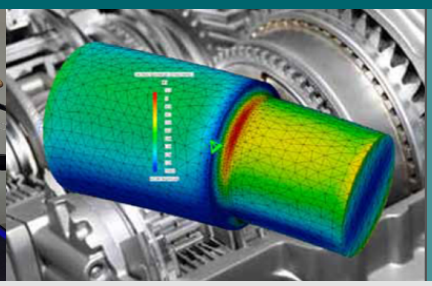
Maschinenbau und Produktion

Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg (Hamburg University of Applied Sciences)
Bachelor of Science

Allgemein

Für die Zukunft brauchen wir intelligente, effiziente und ressourcenschonende Maschinen und Anlagen

Diese werden in allen technischen Bereichen benötigt. Fertigungsanlagen und Kraftwerke, autonome Fortbewegungsmittel und Roboter stellen hohe Anforderungen an die kommende Generation der Ingenieurinnen und Ingenieure – an Sie!

Der Studiengang Maschinenbau und Produktion bietet ein weites Spektrum dieser Tätigkeiten. Ein gemeinsames Kernstudium, welches bewusst auf Spezialisierungen verzichtet, bereitet Sie auf die Wahl der für Sie optimalen Studienrichtung im dritten Semester vor:

- Die Studienrichtung Energietechnik widmet sich dem Umbau des Energiesystems zur Nachhaltigkeit und Klimaneutralität
- Digital Engineering and Mobility verknüpft die Gebiete Robotik und autonome Systeme, urbane Fortbewegungsmittel und darauf basierende Produkte und Dienstleistungen.
- Die Studienrichtung Entwicklung und Konstruktion bereitet auf den Beruf des Entwicklungsingenieurs im Maschinenbau vor.
- Produktionstechnik und -management steht für modernste Fertigungstechnologien, Produktentwicklung und -vermarkung im internationalen Umfeld und die Digitalisierung von Produktionsprozessen

Durch entsprechende Zusammenstellung des individuellen Fächerkatalogs können Sie Ihre fachliche Ausrichtung noch genauer festlegen: Mit Studienschwerpunkten wie Nachhaltige Energiesysteme, Mikromobilität, Digitale Produktion oder Robotik und künstliche Intelligenz studieren Sie am Puls der Zeit.

HAW HAMBURG

Kontakt

Studienfachberatung
Prof. Shahram Sheikhi
Tel.: 040 42875 8955
shahram.sheikhi@haw-hamburg.de

Studienaufbau

Studienverlauf

Im Kernstudium (1. -3. Semester) erwerben Sie in den ersten drei Semestern zunächst die allgemeinen ingenieurwissenschaftlichen Grundkenntnisse z. B. in den Fächern Mathematik und Physik, Technische Mechanik, Konstruktion, Angewandte Informatik in Theorie und Praxis. Auf diesem Fundament bauen die folgenden Semester auf. Sie lernen, technische Aufgabenstellungen auf verschiedenen Abstraktionsebenen zu analysieren und individuell oder im Team eine Lösung zu finden.

Im zweiten Studienabschnitt (4. -7. Semester) werden Grundlagen erweitert (z. B. in den Fächern: Elektrische Antriebstechnik, Mess- Steuerungs- und Regelungstechnik) und durch die Wahl einer Studienrichtung vertieft. Zur Wahl stehen vier Studienrichtungen:

- Digital Engineering and Mobility
- Energietechnik
- Entwicklung und Konstruktion
- Produktionstechnik und -management

Ein breit gefächertes Angebot an **Wahlpflichtfächern** ermöglicht die weitere Spezialisierung in einem der folgenden Schwerpunkte:
Anlagenentwicklung, Berechnung, Digitale Produktion, Energieeffiziente Produktion,

Konstruktionstechnik, Konstruktion energetischer Anlagen, Mikromobilität, Nachhaltige Energiesysteme, Produktionstechnik, Produkt- und Produktionsmanagement, Robotik und angewandte künstliche Intelligenz, Service Engineering.

Im dualen Studiengang ist das 4. Semester als zusätzliches Praxissemester angelegt. Außerdem werden die Projekte, die Studien- und Abschlussarbeiten in enger Kooperation mit dem begleitenden Unternehmen durchgeführt.

Das **Hauptpraktikum** in der Regel im 7. Semester (im dualen Studiengang im 8. Semester) und die Bachelor-Arbeit bereiten durch intensive Industriekontakte den Übergang in den Beruf vor.

Überblick

Eckdaten zum Studiengang

Abschluss: Bachelor of Science (B.Sc.)
Fakultät/Department: Technik und Informatik/Maschinenbau und Produktion
Semester: 7 (als dualer Studiengang 8)
Bewerbungszeitraum: Wintersemester: 1. Juni - 15. Juli; Sommersemester: 1. Dezember - 15. Januar
Zulassungsbeschränkt: Ja; NC gilt nicht für Nicht-EU Bewerber_innen
Sprache: Deutsch (mit englischen Wahlpflichtmodulen)
Kosten: Semesterbeitrag 321,10 €
Studienform: Vollzeit, Duales Studium möglich, Teilzeitstatus möglich
Standort: Campus Berliner Tor, Berliner Tor 21, 20099 Hamburg

Fachbereich

Das Department Maschinenbau und Produktion

Das Department Maschinenbau und Produktion bietet ingenieurwissenschaftliche Studiengänge im Bereich Maschinen- und Anlagenbau sowie in der Produktionstechnik und dem Produktionsmanagement an. Der Maschinen- und Anlagenbau ist mit rund fünfzig Fachzweigen so vielseitig wie keine andere Branche. Hier bildet das Department Maschinenbau und Produktion Allrounder aus, die in vielen Branchen erfolgreich arbeiten können.

Das Department Maschinenbau und Produktion kann auf eine lange Tradition zurückblicken: Vor der Gründung der HAW Hamburg (damals FH Hamburg) im Jahr 1970 gehörte das Department zur Ingenieurschule Hamburg. Somit werden hier seit mehr als 100 Jahren erfolgreiche Ingenieure ausgebildet. Der Fritz-Schumacher-Bau am Berliner Tor 21 wurde 1914 eröffnet und spiegelt die lange Tradition des Department Maschinenbau und Produktion wieder.

Produktionstechnik

Maschinenbau

© xStudy SE 1997 - 2025