

Chemische Technik

Hochschule Mannheim
Bachelor of Science



Kurzinfo

Die chemischen, physikalischen und biologischen Prozesse der Stoffumwandlung

Sie interessieren sich für die Entwicklung von industriellen Produkten? Sie möchten sich in der Umwelt- und Recyclingtechnik engagieren und haben den Wunsch bei der Erforschung nachhaltiger, rohstoffschonender Produktionsverfahren mitzuwirken?

Dann passt der Studiengang Chemischen Technik an der Hochschule Mannheim hervorragend zu Ihnen.

Im Chemieingenieurwesen geht es um die chemischen, physikalischen und biologischen Prozesse der Stoffumwandlung. Erfolgreich ist eine Stoffumwandlung erst, wenn sie vom Reagenzglas auf die technische Produktionsanlage übertragen wird.

Ingenieurinnen und Ingenieure der Chemischen Technik sorgen dafür, dass umweltverträgliche Düngemittel, nachhaltige Kunststoffe sowie lebenswichtige Arzneimittel und Medizinprodukte in der Qualität und Menge produziert werden, wie wir sie alle benötigen

Auf einen Blick

Abschluss: Bachelor of Science (B.Sc.)

Regelstudienzeit: 7 Semester

ECTS-Leistungspunkte: 210

Studienbeginn: Wintersemester und Sommersemester

Bewerbung: online über das [Bewerbungsportal](#) der Hochschule Mannheim

Bewerbungszeitraum: 15.05. bis 20.09. (Wintersemester); 15.11. bis 15.03. (Sommersemester)

Zulassungsvoraussetzungen: Fachhochschulreife oder Nachweis einer [gleichwertigen Vorbildung](#)



Kontakt

Fachstudienberatung

Studiendekan

Prof. Dr. Döpp

E-Mail: r.doepp@hs-mannheim.de

Fragen zur Bewerbung

Tel.: +49 621 292 6424

E-Mail: b.schaefer@hs-mannheim.de

[Zur Webseite >](#)

Inhalte

Studienziele

Der Studiengang Chemische Technik Bachelor vermittelt die Grundlagen des Chemieingenieurwesens, Ausrichtung Chemische Technik. Es werden die klassischen Disziplinen der chemisch-technischen Prozesse gelehrt. Die Studierenden erhalten ein Verständnis der Vorgänge, wie sie innerhalb der Apparate und Maschinen von Anlagen der Verfahrens- und Chemietechnik ablaufen. Dabei liegt der Schwerpunkt eher auf den physikalischen und chemischen Prozessen vor dem verfahrenstechnischen Hintergrund der Anlage. Dieses Grundverständnis ist der Ausgangspunkt für jede weitere Spezialisierung, die in einem Masterstudiengang oder in der beruflichen Praxis erfolgen kann.

Studienverlauf

Grundstudium

1. und 2. Naturwissenschaftliche Grundlagen

Semester Mathematik, Physik, Anorganische, Organische und Physikalische Chemie, Technik, Technische Biologie, Digitale Anwendungen

Hauptstudium

3. und 4. Semester **Chemisch-technische Grundlagen**
Wärme- und Stoffübertragung, Mess- und Regelungstechnik, Thermodynamik und physikalische Chemie, Thermische Verfahrenstechnik, Instrumentelle Analytik, Reaktionstechnik, Mechanische Verfahrenstechnik
5. Semester **Praxissemester**
in der Industrie im In- oder Ausland
6. und 7. Semester **Vertiefung**
Verfahrenstechnische Praktika, Technische Katalyse, Prozess-Simulation, Anlagenplanung, Wahlfächer, Studienarbeit und Bachelorarbeit

Perspektiven

Berufsfelder

Auffällig ist die Vielfalt der Branchen, die praktisch jedes gewünschte Arbeitsgebiet ermöglichen. Typische Einsatzfelder sind Produktion, Forschung und Entwicklung, Vertrieb und Einkauf, Verwaltung und Behörden.

Unsere Absolventen können mitwirken an der Beantwortung von wichtigen Fragen wie z. B.

- „Ist eine CO₂ neutrale Industrie realisierbar?“
- „Gibt es umweltverträgliche Kunststoffe?“
- „Wie könnten umweltfreundliche Verpackungskonzepte in der Lebensmittelindustrie aussehen?“
- „Wie können wir die Forschung zu nachwachsenden Rohstoffen vorantreiben?“
- „Wie können wir die hohe Qualität unseres Trinkwassers bewahren?“
- „Wie können wir erneuerbare Energiequellen wie Biogas oder Bioethanol verstärkt nutzen?“

Im Vergleich zu dem Studiengang Verfahrenstechnik, den Sie ebenfalls an unserer Hochschule studieren können, bezieht sich die Chemische Technik eher auf den Umgang mit den Substanzen innerhalb der Anlage. Hier werden vorwiegend chemische Fragestellungen vor anlagentechnischem Hintergrund thematisiert.

Zur Hochschule

Warum an der Hochschule Mannheim studieren?

Sie profitieren von...

- kleinen Semestergruppen und Betreuung durch engagierte Dozentinnen und Dozenten mit guten Verbindungen in die Wirtschaft und interdisziplinären Angeboten.
- vielen spannenden Projekten an einer der forschungsstärksten Hochschulen für Angewandte Wissenschaften in Baden-Württemberg.
- der wirtschaftsstarke Metropolregion Rhein-Neckar mit einem großen Angebot an Praktika, Werkstudentenjobs bereits während des Studiums und bei Ihrem Berufseinstieg.
- einem attraktiven kulturellen Umfeld in Mannheim und dem Semesterticket des Verkehrsverbunds der Region (z.B. Heidelberg, Worms, Speyer).

Unsere Absolventinnen und Absolventen...

- haben durch das Praxissemester und die Abschlussarbeit bereits intensive Kontakte zu möglichen späteren Arbeitgebern geknüpft und verfügen schon über Berufserfahrung.
- finden schnell einen gut bezahlten Arbeitsplatz, da die Studieninhalte permanent an die Bedürfnisse der späteren Arbeitgeber angepasst werden und die Hochschule hervorragend vernetzt ist mit den Unternehmen in der Region.
- verfügen durch die studienbegleitenden Labore und Projektarbeiten über umfangreiche eigene praktische Erfahrungen

Verfahrenstechnik, Chemieingenieurwesen