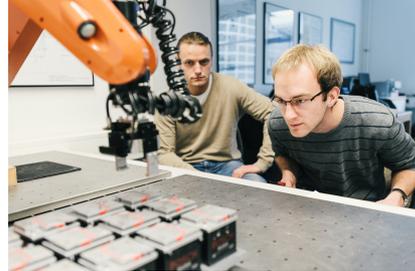


Prozessmanagement und Usability Engineering Industrie 4.0 (PUE)

Hochschule Hannover (University of Applied Sciences and Arts)
Master of Engineering



1. Semester 1.01.1 Produktionsmanagement 1.01.2 Prozessmanagement 1.01.3 Optimierung 1.01.4 IT-Sicherheit		2. Semester 2.01.1 Wertschöpfungsmanagement 2.01.2 Produktion und Logistik 2.01.3 Cyber-Physische Systeme 2.01.4 Usability Engineering		3. Semester 3.01.1 Projekt I (Laborarbeit) 3.01.2 Projekt II (Innovationsprojekt)	
--	--	---	--	--	--



Studieninhalt

Studieninhalt

Der Masterstudiengang „Intelligente Produktion“ vermittelt Fachwissen in Prozessmanagement, Automatisierungstechnik und Industrie 4.0. Studierende erwerben sowohl technische als auch betriebswirtschaftliche Kompetenzen zur Optimierung industrieller Fertigungsprozesse. Praxisprojekte wie die Labor- und virtuelle Fabrik ermöglichen den direkten Wissenstransfer. Wahlpflichtmodule und interdisziplinäre Formate wie die Future Talks fördern Spezialisierung und den Austausch mit Expert*innen. Schwerpunkte sind Produktionsstrategie, Wertschöpfungsmanagement, IT-Sicherheit und Künstliche Intelligenz.

Das Besondere: Berufsbegleitend auf Masterniveau studieren, so wie es in den Alltag passt. Praxisnahe Projektarbeiten und Future Talks mit Experten. Alle Module können auch einzeln gebucht und später auf Ihr Studium angerechnet werden.

Hochschule Hannover
University of Applied Sciences and Arts

Kontakt

Hochschule Hannover | HsH-Akademie
Christina Ahrberg
Blumhardtstr. 2, 30625 Hannover

Tel. +49 511 9296-3320
E-Mail akademie@hs-hannover.de

Prof. Dr.-Ing. Jens Hofschulte
(Studiengangsleiter)
Ricklinger Stadtweg 120
30459 Hannover

Tel. +49 511 9296-1389
E-Mail jens.hofschulte@hs-hannover.de

Ziele

Ziele des Studienganges

Ziel des Masterstudienganges „Intelligente Produktion“ ist der Abschluss Master of Engineering (M.Eng.) und die Befähigung qualifiziert, hochautomatisierte Produktionsprozesse zu betreiben und zu analysieren, wobei sowohl individuelle Kundenanforderungen als auch Serienfertigung berücksichtigt werden. Die Absolvent*innen gestalten und implementieren Produktionssysteme unter Berücksichtigung individueller Kundenanforderungen und der Serienfertigung. Sie verfügen über fundierte Kenntnisse in Informationstechnologie und Künstlicher Intelligenz zur Optimierung von Produktionsabläufen. Innovatives Prozessmanagement ermöglicht ihnen, Strukturen eigenständig zu analysieren, anzupassen und umzusetzen. Sie bewältigen die interdisziplinäre Komplexität von Technik und Prozessen, übernehmen Projektverantwortung und führen Teams. Dabei achten die Absolvent*innen auf gesellschaftliche, umwelttechnische und ethische Aspekte ihrer Arbeit.

Fokus im Studium

- Industrie 4.0
- Prozessmanagement
- künstliche Intelligenz
- Automatisierungstechnik
- Intelligente Produktion
- IT-Sicherheit

Berufsperspektiven

Was kann ich später damit machen?

Einsatzmöglichkeiten:

Nach Ihrem Studienabschluss bieten sich Ihnen vielfältige Karrierechancen in den folgenden Bereichen:

- Planung und Umsetzung von Produktionsprozessen
- Anlagenengineering und Fabrikplanung
- Gestaltung, Analyse und Optimierung von Arbeitsplätzen sowie Mensch-Maschine-Schnittstellen
- Forschung und Entwicklung
- Betriebsanalyse und strategische Entscheidungsfindung
- Operations Research

Kurzübersicht/Bewerbung

Daten zum Studiengang

- **Art der Weiterbildung:** Weiterbildungsstudium berufsbegleitend
- **Abschluss:** Master of Engineering (M. Eng.)
- **Kursdauer:** 3 Semester
- **Studienbeginn:** Wintersemester
- **Interessengebiet:** Technik, Informatik, Prozesse und Usability
- **Vertiefungen:** Prozessmanagement, künstliche Intelligenz, Automatisierungstechnik, Sichere Produktion und Robotik
- **Anmeldeschluss:** 31. August eines Jahres
- **Kursgebühr:** 9.350 EUR zzgl. Semesterbeitrag pro Semester

[Bewerbungsportal der Hochschule Hannover](#)

Maschinenbau

Informatik

Wirtschaftswissenschaften