

Automotive Engineering

Ostfalia Hochschule für angewandte Wissenschaften, Wolfsburg
Bachelor of Engineering



Allgemein

Fahrzeugentwicklung mit zukunftsweisenden Themen der Digitalisierung nachhaltig vereint

Sie interessieren sich für die neuen Herausforderungen in der Automobilbranche und moderne Fahrzeuge?

Die rasante technologische Entwicklung und die steigende Komplexität moderner Fahrzeuge führen zu immer neuen Herausforderungen in der Automobilbranche. Insbesondere der derzeitige Wandel in den Bereichen Digitalisierung und Nachhaltigkeit führt dazu, dass autonomes Fahren, Elektromobilität und intelligente Mobilitätskonzepte von hoher Bedeutung sind. In der Konsequenz ergibt sich sowohl in der Entwicklung wie in der Produktion von Fahrzeugen ein erheblicher Wandel der dafür notwendigen Qualifikationen. Um diesen Herausforderungen entgegenzutreten, hat die Fakultät Fahrzeugtechnik den neuen Studiengang Automotive Engineering (AE) entwickelt. Durch die zukunftsorientierten Themen bereiten wir unsere Studierenden optimal auf ihre berufliche Zukunft vor.

Das erwartet Sie

Zu Beginn des Studiums werden mathematische, informatische und elektrotechnische Grundkompetenzen vermittelt. Im weiteren Verlauf des Studiums erlangen unsere Studierenden die fachübergreifenden Kompetenzen, um **innovative Fahrzeuge zu entwickeln, zu konstruieren und zu produzieren**, die sowohl den aktuellen Ansprüchen der Fahrzeugtechnik als auch denen des modernen Fahrzeugbaus gerecht werden. In diesem Rahmen verknüpfen wir neben Inhalten der **konventionellen Fahrzeugtechnik** interdisziplinäre Kenntnisse aus wegweisenden Bereichen wie **Digitalisierung, Informatik und Nachhaltigkeit**.

Beispiele hierfür sind Studieninhalte wie Informations- und Kommunikationstechnologien (IKT), virtuelle Entwicklungsmethoden, Simulationstechnologien, Künstliche Intelligenz, Leichtbau, Fahrzeugaerodynamik, Cyber-Physikalische-Systeme (CPS), Sensorik und Aktorik, Visuelle und Augmented Reality, Mensch-Roboter-Kollaboration (MRC) bis zur digitalen Fabrik. Ergänzend dazu erlangen unsere Studierenden weitreichende Kenntnisse in technologieoffener Antriebstechnik über die gesamte Fahrzeuglebensdauer – von Entwicklung einer umweltgerechte Fahrzeugkonstruktion über Produktion und Service bis hin zu Recycling.

Sie können im Laufe des Studiums einen der folgenden Themenblöcke wählen:

- Powertrain and Chassis Systems (PCS)
- Smart Automotive Development (SAD)
- Smart Production and Industrial Engineering (SPIE)
- After Sales, Service and Mobility (ASM)

Kurzprofil

Abschluss: Bachelor of Engineering

Studienform: Vollzeitstudium in Präsenz (Studium im Praxisverbund möglich)

Voraussetzungen: Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife, Fachhochschulreife

Bewerbungsfrist: 15. Januar / 15. Juli

Studienbeginn: Sommer- und Wintersemester

Studiendauer: 7 Semester

Fakultät: Fahrzeugtechnik

Ostfalia
Hochschule für angewandte
Wissenschaften 

Es sind noch Studienplätze zum Sommersemester zu vergeben. [Bewerben Sie sich hier online >](#)

Kontakt

...zu den Studieninhalten

Prof. Dr.-Ing. Heinz-Rainer Hoffmann

E-Mail: h.hoffmann@ostfalia.de

...rund um das Studium an unserer Hochschule

Studierenden-Service-Büro?

Tel.: +49 (0)5361-8922-15030

E-Mail: ssb-wob@ostfalia.de

[Website >](#)

Aufbau

Aufbau des Studiums

1.-3. Semester: Grundstudium

Im Grundstudium des Bachelorstudiengangs Automotive Engineering werden die zentralen Grundlagen der Fahrzeugtechnik vermittelt. Zu diesen zählen u.a.

- Technische Mechanik
- Mathematik
- Informatik
- Elektronik und Messtechnik
- Fertigungstechnik

Die oftmals eher abstrakten Lehrinhalte werden durch begleitende Übungen und Laborpraktika erlebbar gemacht, sodass parallel zum theoretischen Wissen auch praktische Fertigkeiten und Kompetenzen erworben werden.

5. - 7. Semester: Wahl eines Themenblocks

Die in den Vorlesungen und Laborpraktika erworbenen Kompetenzen werden dann im 5. und 6. Semester durch eine Projekt- und Studienarbeit weiter vertieft und angewandt, ehe dann am Ende des Studiums im 7. Semester die Bachelorarbeit im Rahmen eines Praxissemesters in der Industrie angefertigt wird.

Die Module haben einen Umfang von jeweils fünf ECTS-Punkten, pro Semester ergibt sich jeweils ein Umfang von 30 ECTS-Punkten.

Perspektiven

Berufliche Perspektiven

Mögliche Berufe:

- Prüf- und Entwicklungsingenieur/-in
- Versuchs- und Berechnungsingenieur/-in
- Industrial Engineer
- KFZ- Sachverständige/-r
- Ingenieur/-in für Qualitätsmanagement

Mögliche Arbeitgeber:

- Original Equipment Manufacturer
- Zulieferer mit mechatonischem Hintergrund)
- Auto-Service Werkstätten
- Händler
- Produktion (z.B.von Automobilen)
- Technische Überwachungsinstitutionen (z.B. TÜV, DEKRA, GTÜ)

Bewerbung

Zulassungsvoraussetzungen

Allgemeine Hochschulreife/Fachgebundene Hochschulreife
Örtlich zulassungsbeschränkt
Kein Vorpraktikum nötig

Bewerbungsschluss

Wintersemester: Mitte Mai - 15. Juli

Sommersemester: Mitte November - 15. Januar

Bewerbungsverfahren

Das Bewerbungsverfahren findet über unser [Online Portal](#) statt.

Wichtige Informationen zur Bewerbung finden Sie auf den Seiten des [Immatrikulationsbüros](#).

Die Zentrale Studienberatung (ZSB) berät Sie bei Fragen rund ums Studium.

Weitere Infos zum Bewerbungsverfahren

Bewerberhotline

+49 (0) 5331 - 939 7770

Fahrzeugtechnik