

# Chemieingenieurwesen

Technische Hochschule Rosenheim, Campus Burghausen  
Bachelor of Engineering



SEMESTER	FWPM - Fachwissenschaftliches Vorkursstudium														= enthält Praxissemester		CREDIT POINTS (CP)	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17
1	CI 101 Mathematik 1 (5 CP)	CI 102 Apparatbau (5 CP)	CI 104 Technische Physik (5 CP)	CI 108 Technische Mechanik (5 CP)	CI 107 Chemie Grundlagen (5 CP)	CI 109 Physikalische Chemie (5 CP)												
2	CI 102 Mathematik 2 (5 CP)	CI 103 Chemie und Stoffeigenschaften (5 CP)	CI 113 Mechanik (5 CP)	CI 110 Apparatbau (5 CP)	CI 112 FPM - Grundlagen (5 CP)	CI 106 Angewandte Chemie (5 CP)												
3	CI 124 Vernetztechnik und Betriebswissenschaften 1 (5 CP)	CI 111 Anlagentechnik 1 (5 CP)	CI 117 Chemische Verfahrenstechnik 1 (5 CP)	CI 121 Thermische Verfahrenstechnik 1 (5 CP)	CI 118 Industrielle Verfahrenstechnik 1 (5 CP)	CI 120 Grundlagen Chemie (5 CP)												
4	CI 125 Vernetztechnik und Betriebswissenschaften 2 (5 CP)	CI 116 Technische Thermodynamik (5 CP)	CI 115 Prozess- und Steuerungstechnik (5 CP)	CI 119 Kinetische Verfahrenstechnik 2 (5 CP)	CI 122 Thermische Verfahrenstechnik 2 (5 CP)	CI 127 Organische Chemie (5 CP)												
5	CI 126 Praktische Betriebslehre (5 CP)			CI 127 Praktische (5 CP)														
6	CI 131 FPM 1 (5 CP)	CI 112 Anlagentechnik 2 (5 CP)	CI 118 Chemische Verfahrenstechnik 2 (5 CP)	CI 122 Thermische Verfahrenstechnik 2 (5 CP)	CI 128 Green Chemistry (5 CP)	CI 129 Polymerchemie (5 CP)												
7	CI 134 FPM 2 (5 CP)	CI 114 Prozesssimulation (5 CP)	CI 123 Umweltschonende Verfahrenstechnik (5 CP)	CI 130 Biochemie und Biotechnologie (5 CP)	CI 135 Betriebslehre (5 CP)													
Insgesamt 210 CP																		



## Studium

Die chemische Industrie liefert die Materialien unseres täglichen Lebens. Auch Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie arbeiten mit verfahrenstechnischen Methoden. Im Bachelorstudiengang Chemieingenieurwesen am Campus Burghausen lernst du die Grundlagen der Chemie ebenso wie die Umsetzung im großen Maßstab in der Verfahrenstechnik. Dabei beschäftigst du dich nicht nur mit der Theorie. In umfangreichen Laborpraktika wird die praktische Umsetzung veranschaulicht. Anlagenkenntnisse im Apparatebau und der Regelungstechnik schlagen die Brücke zur Industrie.

Technische Hochschule Rosenheim 

## Kontakt

### Studiengangsleitung

Prof. Dr.-Ing. Johannes Lindner  
+49 8031 805-4024  
[johannes.lindner@th-rosenheim.de](mailto:johannes.lindner@th-rosenheim.de)  
?

### Studiengangsassistentz

B. Sc. Julia Wünsche  
+49 8031 805-4013  
[julia.wuensche@th-rosenheim.de](mailto:julia.wuensche@th-rosenheim.de)  
?

### Studienfachberatung

Prof. Dr. Dominik Pentlehner  
+49 8031 805-4020  
[dominik.pentlehner@th-rosenheim.de](mailto:dominik.pentlehner@th-rosenheim.de)

[Zur Webseite >](#)

## Überblick

- **Abschluss:** Bachelor of Engineering (B.Eng.)
- **Dauer:** 7 Semester
- **Zulassungsbeschränkung:** Zulassungsfrei
- **Studienmodell:** Vollzeit, Verbundstudium (Ausbildung plus Studium), Studium mit vertiefter Praxis
- **ECTS-Punkte:** 210
- **Studienort:** Campus Burghausen
- **Sprache:** Deutsch
- **Studienbeginn:** Wintersemester
- **Bewerbungszeitraum:** 15.04. – 15.07.
- **Vorpraxis:** Keine
- **Kosten:** Nur Studierendenwerksbeitrag

## Inhalt

Im Studiengang Chemieingenieurwesen erhältst du eine fundierte Grundausbildung sowohl im mathematisch-naturwissenschaftlichen als auch im ingenieurwissenschaftlichen Bereich. Grundlagenmodule u.a. in Mathe, Physik und Chemie, aber auch in Informatik, Anlagenbau und

Verfahrenstechnik bilden die Studieninhalte der ersten Semester. In den höheren Semestern vertieft du deine Kenntnisse. Ausgewählte Module kannst du frei wählen und dich somit in Themenfeldern spezialisieren, die dich besonders interessieren. Regelmäßige Laborpraktika und Exkursionen sowie ein guter Kontakt zu zahlreichen Firmen in der Region ermöglichen während des gesamten Studiums Erfahrungen und Einblicke in die Praxis.

Durch die Wahl eines dualen Studiums kannst du diesen Praxisbezug noch weiter ausbauen. Hier arbeitest du in der vorlesungsfreien Zeit und während des Praxissemesters in einem Unternehmen, bei dem du während des gesamten Studiums angestellt bist und von dem du vergütet wirst. Auch die Bachelorarbeit schreibst du in diesem Unternehmen. Die vorlesungsfreie Zeit ist in den höheren Semestern länger als im Vollzeitstudium, da du ausgewählte Praxismodule im Unternehmen absolvierst. Im Rahmen eines Verbundstudiums kann das Studium zudem mit verschiedenen IHK-Ausbildungsberufen kombiniert werden.\*

\*Formale Akkreditierung laufend

## Berufschancen

Mit deinen ingenieur- und naturwissenschaftlichen Kenntnissen bist du in der Lage, chemische Produktionsverfahren zu entwickeln, zu optimieren und in industriellem Maßstab umzusetzen.

Nach dem Abschluss stehen dir u.a. folgende Berufsfelder offen:

- Analytik und Qualitätssicherung
- Instandhaltung (Maintenance)
- Projektengineering
- Technischer Vertrieb
- Anlagenbau & Inbetriebnahme
- Verfahrensentwicklung

## Bewerbung

Der Studiengang startet jeweils zum Wintersemester. Bewerben kannst Du Dich vom 15. April bis zum 15. Juli online auf der Webseite. Da der Studiengang nicht zulassungsbeschränkt ist, erhältst Du automatisch einen Studienplatz, wenn Du die allgemeinen Zulassungsvoraussetzungen erfüllst und die notwendigen Unterlagen vollständig einreichst. Je früher Du Dich bewirbst, desto früher erhältst Du die Bestätigung über den Studienplatz.

Zulassungsvoraussetzungen:

- Fachhochschulreife oder
- fachgebundene/allgemeine Hochschulreife oder
- Meisterprüfung plus Nachweis über ein Beratungsgespräch an der Hochschule oder
- Abschluss einer mindestens zweijährigen Berufsausbildung und mindestens dreijährige Berufspraxis in einem zum Studiengang fachlich verwandten Bereich, ein Beratungsgespräch sowie Bestehen eines zweisemestrigen Probestudiums

Persönliche Voraussetzungen:

Du solltest naturwissenschaftliches und technisches Verständnis, Interesse für die Verfahrenstechnik sowie die Fähigkeit zu konzeptionellem Denken mitbringen. Darüber hinaus sind besonders bei Praxisprojekten vielseitiges Interesse, Teamfähigkeit und Kreativität gefragt.

**[Jetzt bewerben >](#)**

Umweltschutz

Verfahrenstechnik, Chemieingenieurwesen