

Zugangsvoraussetzungen

Voraussetzungen für die Zulassung sind:

- ▶ Bachelor of Arts und ähnliche Abschlüsse mit einer Mindestnote von 2,3 und 210 ECTS. Bei Bewerbern und Bewerberinnen mit einem Bachelorabschluss mit 180 ECTS können bis zu 30 ECTS durch alternative Leistungen anerkannt werden.
- ▶ Mindestens zweijährige Berufserfahrung
- ▶ Ein Schreiben, das die Motivation für das Masterstudium ausdrückt (max. 3000 Zeichen)

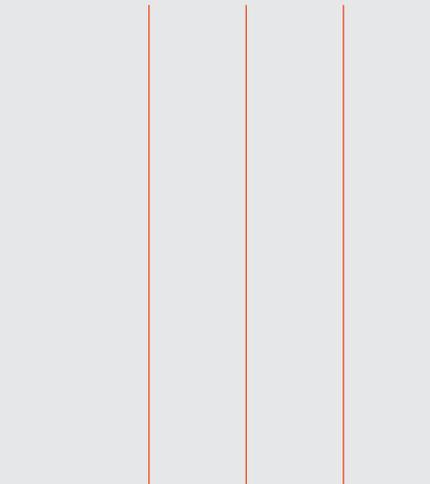
Berufliche Perspektiven

Durch die Doppelqualifikation eröffnet sich den Absolventen und Absolventinnen ein weites Betätigungsfeld. Sie können als Coachs ebenso tätig werden wie Führungspositionen einnehmen.



Dekanat	Julia Marggraf Tel.: 03641 205-800, Fax: 03641 205-801 E-Mail: julia.marggraf@eah-jena.de
Studienfachberater	Prof. Dr. Andreas Lampert Tel.: 03641 205-821, Fax: 03641 205-801 E-Mail: andreas.lampert@eah-jena.de Prof. Dr. Erich Schäfer Tel.: 03641 205-815, Fax: 03641 205-801 E-Mail: erich.schaefer@eah-jena.de

Alle Angaben stehen unter dem Vorbehalt nachträglicher Änderung. Aus diesem Informationsflyer können keine rechtsverbindlichen Ansprüche abgeleitet werden.



Coaching und Führung

Masterstudiengang

**INNOVATION
FÜR
LEBENSQUALITÄT.**
Gesundheit, Präzision,
Nachhaltigkeit & Vernetzung



1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	Gesamtsumme
Modul 1 Orientierung (5 ECTS), 2 SWS	Modul 7: Konflikt- / Krisenmanagement 1 (3 ECTS); 1,5 SWS	Modul 7: Konflikt- / Krisenmanagement 2 (3 ECTS); 1,5 SWS	Modul 10: Personal- und Organisationsentwicklung 2 (4 ECTS); 2 SWS	
Modul 2 Personale Kompetenz (3 ECTS); 1 SWS	Modul 8: Führung und Coaching (5 ECTS); 2 SWS	Modul 9: Coaching von Team- und Kollegialsystemen, Kolloquien (5 ECTS); 2 SWS	Modul 12: Masterarbeit / Kolloquium (20 ECTS)	
Modul 3 Methodische Kompetenz 1 (3 ECTS); 1 SWS	Modul 3 Methodische Kompetenz“ 2 (3 ECTS); 1 SWS	Modul 10: Personal- und Organisationsentwicklung 1 (4 ECTS); 2 SWS		
Modul 4: kollegiale Coachinggruppen (3 ECTS); 1 SWS	Modul 4: kollegiale Coachinggruppen (3 ECTS); 1 SWS	Modul 4: kollegiale Coachinggruppen (2 ECTS); 1 SWS		
Modul 5: Einzelcoachcoaching (5 ECTS); 0,5 SWS	Modul 5: Einzelcoachcoaching (5 ECTS); 0,75 SWS	Modul 5: Einzelcoachcoaching (5 ECTS); 0,75 SWS		
Modul 6: F&E Projekt / semesterbegleitend (3 ECTS); 1,5 SWS	Modul 6: F&E Projekt / semesterbegleitend (3 ECTS); 1,5 SWS	Modul 11: Coachingtage (3 ECTS); 1 SWS		
22 ECTS	22 ECTS	22 ECTS		
				90

Präsenztage: 53 in vier Semester

Aufgaben und Einsatzgebiete

Der erfolgreiche Abschluss des Masterstudiengangs qualifiziert Sie für das Coaching als Reflexion- und Begleitprozess auf folgenden Ebenen:

- ▶ **personenbezogen** (bspw. Kompetenzentwicklung von Führungskräften)
- ▶ **settingbezogen** (bspw. Einzel- und Mehrpersonensettings, von Führungs- und Fachkräften, wie Teams und anderen Arbeitssystemen)
- ▶ **organisationsbezogen** (bspw. Beratung von Führungspersonen bei der Steuerung von Veränderungsprozessen und der Entwicklung von lernenden Organisationen)

Studienablauf

Studiendauer: 4 Semester

Studienabschluss:

Nach erfolgreichem Studienabschluss verleiht die Ernst-Abbe-Hochschule Jena den international anerkannten akademischen Grad „Master of Arts“ (M.A.).

Damit werden zugleich die Grundlagen für Tätigkeiten im höheren Dienst und für eine weitere wissenschaftliche Laufbahn (Promotion) der AbsolventInnen des Studiengangs geschaffen.

Studienbeginn:

Der Master Coaching und Führung startet jeweils zum Sommersemester, erstmals zum Sommersemester 2016.

Ziel des Studiums

Die Konzeption des Masterstudiengangs sieht eine Doppelqualifikation der Teilnehmenden vor. Sie werden zum einen dazu weitergebildet, mit Führungs- und Steuerungsaufgaben befassete Personen zu coachen. Gleichzeitig werden Führungskräfte dazu befähigt, ein Coaching ihrer Mitarbeitenden durchführen zu können.

Sie erhalten insofern in beiderlei Hinsicht eine fundierte Ausbildung zum Coach, die sich an den Richtlinien der maßgeblichen Coaching-Verbände orientiert, und insbesondere einen akademischen Grad (Master of Arts).

Inhalt der Bewerbungsunterlagen:

- ▶ Bewerbungsformular der Ernst-Abbe-Hochschule Jena für Masterstudiengänge
- ▶ ausführlicher Lebenslauf
- ▶ Motivationsschreiben, über die persönlichen Hintergründe und die mit dem angestrebten Studienabschluss verbundenen Erwartungen an die spätere berufliche Tätigkeit,
- ▶ Nachweis über eine mindestens zweijährige berufliche Tätigkeit
- ▶ gesonderter Nachweis von Leitungstätigkeiten
- ▶ eine schriftliche, chronologische Dokumentation der bisherigen Berufstätigkeit in tabellarischer Form
- ▶ Nachweise über die bisherigen ehrenamtlichen Tätigkeiten
- ▶ Teilnahmebestätigungen / Zertifikate über Weiterbildungen; besuchten Tagungen / Konferenzen / Workshops, die sich thematisch mit den Inhalten des Studiengangs überschneiden
- ▶ ein frankierter und adressierter Rückumschlag falls die Bewerberin / der Bewerber im Falle einer Ablehnung die Bewerbungsunterlagen zurück erhalten möchte
- ▶ Grundkenntnisse in Beratungsmethoden
- ▶ eigene Erfahrung mit Supervision und/oder Coaching