

Bewerbung

Bitte bewerben Sie sich **online** unter
www.studienangelegenheiten.fhws.de/bewerbung

- Für das Sommersemester vom 15. November bis 15. Januar
- Für das Wintersemester vom 1. Mai bis 15. Juli.

Die Online-Anmeldung ist nur in diesem Zeitraum möglich.
Der Studiengang ist zur Zeit zulassungsbeschränkt.



Hochschule

für angewandte Wissenschaften
Würzburg-Schweinfurt

Fakultät Wirtschaftsingenieurwesen
Masterstudiengang
Wirtschaftsingenieurwesen

Ignaz-Schön-Straße 11
97421 Schweinfurt

Tel. +49 9721 940-9702
Fax +49 9721 940-9710
dekanat.fwi@fhws.de

Ansprechpartner

Prof. Dr. Kurt Schwindl
kurt.schwindl@fhws.de

Weitere Informationen
<http://fwi.fhws.de>

FHWS

Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen

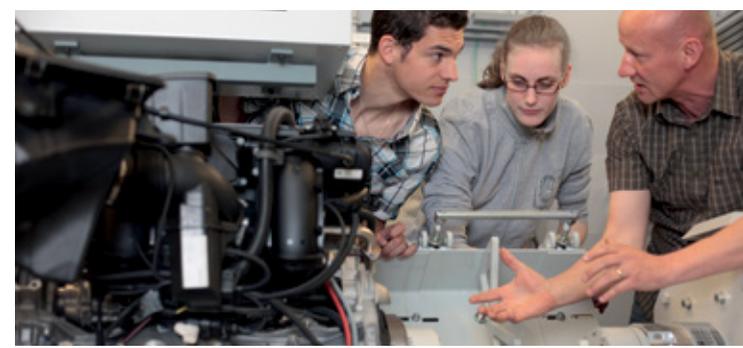
Master of Engineering
Fakultät Wirtschaftsingenieurwesen



Voraussetzungen

Für die Aufnahme des Studiums ist ein **Bachelor- oder Diplomabschluss** in einem Studiengang der Fachrichtung Wirtschaftsingenieurwesen, der Ingenieurwissenschaften, Wirtschaftswissenschaften oder der Logistik mit einer Gesamtnote von 2,5 oder besser und mindestens 210 Credit Points (CP) erforderlich. Davon müssen mindestens 20 CP aus dem Bereich Technik als auch 20 CP aus dem Bereich Wirtschaft erbracht worden sein. Im Feld der Technik sind insbesondere grundlegende Kompetenzen aus der Elektrotechnik, Technische Mechanik, Materialwissenschaften und Konstruktion notwendig. Für das Gebiet Wirtschaft sind vor allem grundlegende Kompetenzen aus den Bereichen Allgemeine BWL, Wirtschaftsprivatrecht, sowie Internes und Externes Rechnungswesen Voraussetzung. Alternativ ist die Aufnahme des Studiums mit einem anderen **qualitativ gleichwertigen inländischen oder ausländischen Hochschulabschluss** möglich, falls die eben genannten Voraussetzungen erfüllt sind.





Studium

Der Masterstudiengang ist ein dreisemestriger modular gestalteter Studiengang in Vollzeit, der auf einem Bachelor- oder Diplomstudiengang (Wirtschafts-)Ingenieurwesen oder Logistik aufbaut.

Das Masterstudium kann zum Sommersemester begonnen werden und gliedert sich in die Schwerpunkte **Technischer Vertrieb** und **Logistics Engineering**.

Im Anschluss an einen zweisemestrigen Theorie- und Projektabschnitt folgt die Anfertigung einer Masterarbeit, die innerhalb von fünf Monaten zu bearbeiten ist. Den Projekten soll ein **Forschungsthema / eine wissenschaftliche Problemstellung** zugrunde liegen.

Das Projektthema soll einem inhaltlichen Umfang von mindestens zwei Semestern Bearbeitungsdauer entsprechen und kann bei Eignung der Problemstellung im dritten Semester mit der Masterarbeit abgeschlossen werden.

Studienziel

Der Masterstudiengang dient der Vertiefung und Weiterentwicklung **theoretischer und wissenschaftlicher Kenntnisse und Methoden**. Die Ausbildung ist auf die integrative Ausprägung fachlicher, methodischer und sozialer Führungskompetenz in den Berufsfeldern Technischer Vertrieb und Logistics Engineering ausgerichtet. Das Studium schließt mit dem akademischen Grad eines **Master of Engineering** (M.Eng.) ab.

Berufsfelder

Das Studium erweitert das berufliche Spektrum und befähigt zur erfolgreichen Bewältigung anspruchsvoller Ingenieuraufgaben. Neben fachlichem Know-how wird insbesondere die Methodenkompetenz entwickelt.

Besonders im Berufsfeld **Technischer Vertrieb** sind Wirtschaftsingenieure als „Schnittstelle“ zwischen Ingenieur und Betriebswirt unentbehrlich. An dieser Nahtstelle werden die Anforderungen der Kunden aufgenommen und in technische Spezifikationen überführt.

Die Vertiefungsrichtung **Logistics Engineering** vermittelt die Fähigkeit, Logistiksysteme mit entsprechender Methodenkompetenz analytisch zu planen und nach logistischen Gesichtspunkten zu optimieren.

Die AbsolventInnen sind besonders für die Übernahme von **Leitungsfunktionen** in Industrieunternehmen qualifiziert und haben die **Befähigung für den höheren Dienst** öffentlicher Institutionen erlangt. Zudem wird mit dem Masterabschluss die Möglichkeit eröffnet, eine **Promotion** anzustreben.



Studienverlauf

Studienmodule — Credit Points	Semester		
	1	2	3
Masterprojekt A	5		
Systems Engineering	5		
Requirements Engineering	5		
Advanced Manufacturing	5		
Business Analytics	5		
Technikrecht	5		
Masterprojekt B		10	
Advanced Finance		5	
Masterthesis			24
Masterkolloquium			6

Schwerpunkt Technischer Vertrieb

Service Engineering		5	
Sales Management		5	
Product Life Cycle Management		5	

Schwerpunkt Logistics Engineering

Intralogistics Systems Engineering		5	
Supply Chain Engineering		5	
Supply Chain Information Technology		5	

Summe pro Semester/Vertiefungsrichtung	30	30	30
--	----	----	----

gültig ab: 15. März 2018